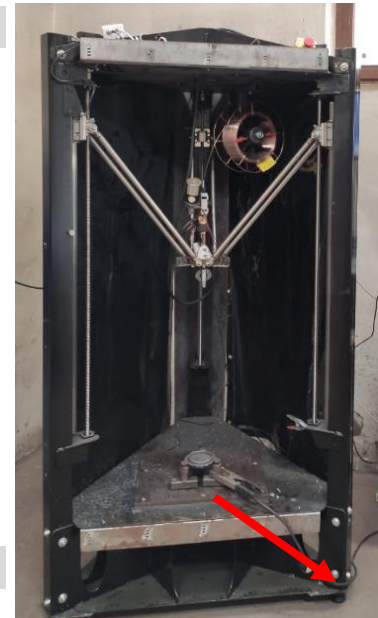


Entnahmevorrichtung für einen Metall-3D-Drucker

Projektbeschreibung:

Entwicklung eines Prozesses zur Erzeugung von 3D-gedruckten Werkstücken:

- Einlesen von CAD-Daten
- Simulation des CNC-gesteuerten Druckprozesses
- 3D-Druck mittels MAG-Schweißverfahrens
- Absaugung des Schweißrauchs
- Prozessüberwachung relevanter Parameter sowie Schweißbadkontrolle
- **Entnahme der Substratplatte aus dem 3D-Drucker**
- Trennen der Substratplatte vom Werkstück



Aufgabe im Projekt:

Entwicklung einer Entnahmevorrichtung zur Entnahme der Substratplatte inklusive Werkstück

Tätigkeiten im Detail:

- Entwurf und Ausarbeitung nach Vorgabe
- Kostenkalkulation
- Unterstützung bei Fertigung

Das solltest du mitbringen:

- Grundlagen in einer CAD-Software
- Spaß an der Arbeit im Team



Bei Interesse gerne melden bei:

Herrn Prof. Dr.-Ing. Ralf Stetter

Ralf.stetter@rwu.de

oder

christoph.dietenberger@rwu.de

(0152-22761128)