

Sägeapparatur für einen Metall-3D-Drucker

Projektbeschreibung:

Entwicklung eines Prozesses zur Erzeugung von 3D-gedruckten Werkstücken:

- Einlesen von CAD-Daten
- Simulation des CNC-gesteuerten Druckprozesses
- 3D-Druck mittels MAG-Schweißverfahrens
- Prozessüberwachung relevanter Parameter sowie Schweißbadkontrolle
- Entnahme der Substratplatte aus dem 3D-Drucker
- **Trennen der Substratplatte vom Werkstück**

Aufgabe im Projekt:

Entwicklung einer Sägeapparatur für einen Metall-3D-Drucker zur Trennung von Substratplatte und Werkstück

Tätigkeiten im Detail:

- Konzeptionierung möglicher Lösungen
- Bewertung der Konzepte
- Entwurf des favorisierten Konzepts
- Ausarbeitung eines Konzeptes
- Kostenkalkulation der Sägeapparatur
- Unterstützung bei der Fertigung

Das solltest du mitbringen:

- Grundlagen in einer CAD-Software
- Spaß an der Arbeit im Team

Bei Interesse gerne melden bei:
Herrn Prof. Dr.-Ing. Ralf Stetter
Ralf.stetter@rwu.de
oder
christoph.dietenberger@rwu.de
(0152-22761128)



Werkstück
Substratplatte

